

ചീഫ് എഞ്ചിനീയറുടെ കാര്യാലയം
തദ്ദേശ സ്വയംഭരണ വകുപ്പ്
റവന്യൂ കോംപ്ലക്സ്, മൂന്നാം നില
പബ്ലിക് ആഫീസ് ബിൽഡിംഗ്
തിരുവനന്തപുരം - 33

Phone : 0471 - 2324951
0471 - 2325071
Tele FAX : 0471 - 2324951
e-mail : celsgd@gmail.com
website : www.celsgd.kerala.gov.in

നം. ഡിബി3-4620/2019/സീഇ/തസ്വഭവ

തീയതി 10/10/2019

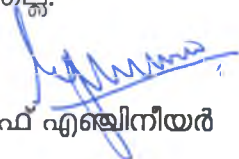
സർക്കുലർ

വിഷയം : തസ്വഭവ (സാങ്കേതിക വിഭാഗം) - റോഡ് നിർമ്മാണ പ്രവൃത്തിയിൽ ബിറ്റുമിനോടൊപ്പം ഷ്രെസ്സഡ് പ്ലാസ്റ്റിക് കൂടി ഉൾപ്പെടുത്തി പ്രവൃത്തി ചെയ്യുന്നത് - സംബന്ധിച്ച്

സൂചന : 19.03.2019-ലെ ഡിബി3-753/2012/സീഇ/തസ്വഭവ നമ്പർ സർക്കുലർ

ഷ്രെസ്സഡ് പ്ലാസ്റ്റിക് ഉപയോഗിച്ചുള്ള ടാറിംഗ് പ്രവൃത്തികൾ ചെയ്യുമ്പോൾ അഗ്രിഗേറ്റും, ഷ്രെസ്സഡ് പ്ലാസ്റ്റിക്, ബിറ്റുമിനും ഒരുമിച്ച് Hot Mix Plant-ന്റെ ഡ്രമ്മിൽ ചൂടാക്കുന്ന തെറ്റായ രീതി ചിലയിടങ്ങളിൽ പിൻതുടരുന്നതായി പരാതികൾ ലഭിക്കുന്നുണ്ട്. ഇങ്ങനെ ചെയ്യുമ്പോൾ പ്ലാസ്റ്റിക്, ബിറ്റുമിനും ഡ്രമ്മിൽ കത്തുന്നതിന് ഇടവരികയും, ആയത് നിമിത്തം ടാറിംഗിൽ ആവശ്യമായ അളവിൽ ബിറ്റുമിനും പ്ലാസ്റ്റിക് ഇല്ലാതെ വരികയും ചെയ്യുന്നു. കൂടാതെ പ്ലാസ്റ്റിക്, ബിറ്റുമിനും കത്തിക്കുന്നതുവഴി ഗുരുതരമായ ആരോഗ്യപ്രശ്നങ്ങൾക്കും, പ്രകൃതിയ്ക്ക് ഹാനികരമാകുന്നതിനും കാരണമാകുന്നു.

ഷ്രെസ്സഡ് പ്ലാസ്റ്റിക് കൂടി ഉൾപ്പെടുത്തി ടാറിംഗ് ചെയ്യുന്ന റോഡ് പ്രവൃത്തികൾ ചെയ്യുമ്പോൾ, IRC - 111 - 2009 specification പ്രകാരം 150°C - 170°C-ൽ അഗ്രിഗേറ്റ് ചൂടാക്കിയശേഷം ആയതിലേക്ക് IRC : SP:98-2013 പ്രകാരം ആവശ്യമായ അളവിൽ ഷ്രെസ്സഡ് പ്ലാസ്റ്റിക് കൂട്ടിക്കലർത്തുകയും, മെറ്റലിന് മുകളിൽ ഉരുകിയ ഷ്രെസ്സഡ് പ്ലാസ്റ്റിക്കിന്റെ ഒരു നേർത്ത പ്ലാസ്റ്റിക് ആവരണം രൂപപ്പെടുത്തുകയും, 150°C - 165°C-ൽ ചൂടാക്കിയ ബിറ്റുമിൻ കൂട്ടിക്കലർത്തിയ ശേഷമാണ് ടാറിംഗ് ചെയ്യേണ്ടത്. ഇതിനായി പഗ് മിൽ സംവിധാനമുള്ള Hot Mix Plant ആണ് ഉപയോഗിക്കേണ്ടത്. ഒറ്റ ഡ്രം മാത്രമുള്ള പ്ലാന്റുകൾ യാതൊരു ടാറിംഗ് പ്രവൃത്തികൾക്കും ഉപയോഗിക്കാൻ പാടുള്ളതല്ല.


ചീഫ് എഞ്ചിനീയർ